INTRAORAL PATCH TYPE FILM PREPARATION

Patent number:

JP4059723

Publication date:

1992-02-26

Inventor:

DANJO KAZUMI; OTSUKA AKINOBU; WAKIMOTO

TAKESHI

Applicant:

TOA IYAKUHIN KOUGIYOU KK

Classification:

- international:

A61K9/70

- european:

A61K9/00M18D

Application number: JP19900171765 19900628 Priority number(s): JP19900171765 19900628

Abstract of JP4059723

PURPOSE:To obtain a film preparation directly bondable to an intraoral affected part, having proper durability, comprising a water-soluble polymer film containing pharmaceutical activity. CONSTITUTION:A compound having pharmaceutical activity, especially percutaneously absorbable active component, is added to a water-soluble polymer (e.g. hydroxypropyl cellulose or hydroxypropylmethyl cellulose), which is made into a film by casting method or rolling method to give an intraoral patch type film preparation. The thickness of polymer film is 0.20-0.30mm, preferably 0.24-0.26mm. By providing at least one surface of the film with an adjusting layer, a film preparation having a controlled amount of active ingredient released is obtained. Gelatin, guar gum, etc., is used as the adjusting layer for the purpose of adjusting water permeability and polyvinyl acetal diethylaminoacetate is used for adjusting pH dependence.

Data supplied from the esp@cenet database - Worldwide

①特許出願公開

◎ 公開特許公報(A) 平4-59723

⑤Int. Cl. 5

識別記号

庁内整理番号

43公開 平成4年(1992)2月26日

A 61 K 9/70

3 7 6

7038-4C

審査請求 未請求 請求項の数 4 (全7頁)

②発明の名称 口腔内貼着型膜製剤

②特 願 平2-171765

匈出 願 平2(1990)6月28日

@発明者 檀上

和美

愛知県春日井市東野新町1-2-4

@発明者 大塚

昭信

彪

愛知県愛知郡東郷町和合ケ丘3-2-11

@発明者 脇 本

大阪府東大阪市小阪本町2-10-14

人 東亜医薬品工業株式会

大阪府大阪市天王寺区上本町7丁目3番9号

社

個代 理 人 弁理士 朝日奈 宗太

外2名

明細管

1 発明の名称

他出

頭

口腔内贴着型膜製剤

2 特許請求の範囲

- 1 薬理活性を有する化合物を含有する水溶性 高分子フィルムからなる口腔内貼着型膜製剤。
- 2 請求項1記載のフィルムの少なくとも一方の表面に薬理活性成分の放出調整層が設けられてなる口腔内貼着型膜製剤。
- 3 アズレン系消炎剤を含有するヒドロキシブロピルセルロースフィルムからなる口腔内疾患治療用貼着型膜製剤。
- 4 請求項3記載のフィルムの少なくとも一方の表面にポリピニルアセタールジエチルアミノアセテートおよび/またはヒドロキシブロピルメチルセルロースフタレートの層が設けられてなる口腔内疾患治療用貼着型膜製剤。

3 発明の詳細な説明

【産業上の利用分野】

本発明は口腔内に貼着・貼付し、口腔内に生ずる疾患、たとえば口内炎などの治療やその他 経口投与による治療に適する膜製剤に関する。

〔従来の技術〕

口腔内の疾患の代表的なものとして、いわゆよる口内炎があげられる。口内炎の原因は外傷によるもの、内科的要因によるものと多様なものであるが、いずれも潰瘍を生じまた多くのばあい灸症を生じ激しい疼痛を感ずるものである。

こうした口腔内疾患の治療は原因疾患の治療 と同時に、または先がけて対症療法として口腔 内の患部の治療が行なわれる。

そうした口腔内疾患の対象療法としては、従来、主としてうがい薬やドロップ、トローチ、 軟膏が使用されている。

また、狭心症の治療には舌下剤などが使用されている。

(発明が解決しようとする課題)

本発明の目的の1つは、口腔内の患部に直接 貼付でき、適度な持続性を有する膜製剤を提供 することにある。

また、本発明の別の目的は、有効成分の放出 量を調整しうる胰製剤を提供することにある。 [課題を解決するための手段]

本発明の口腔内貼着型膜製剤は、薬理活性を有する化合物(以下、薬理活性成分という)を

体も最終的には溶解してしまう。水溶性高分子として、たとえばヒドロキシブロビルセルロースなどを用いるばあいは、口中の水分によって 粘着性となるため、容易に患部に直接貼付できる。

また、該薬理活性成分含有水溶性高分子フィルムの少なくとも一方の表面に薬理活性成分の放出を調整しうる層を設けるときは、薬理活性成分の徐放性の制御が容易になったり、pHなどの環境の変化により放出量を調節することが可能となる。

(実施例)

本発明が対象とする疾患の代表例である口腔 内疾患としては、アフタ性口内炎などの種々の 口内炎、歯周炎、舌炎、感染性口内炎、扁桃炎 などがあげられる。

したがって、これらの疾患の対象療法に使用される各種の薬理活性成分が本発明で使用できるが、特に経皮吸収も可能な活性成分が好ましい。具体例としては、炎症を伴う疾患に対して

含有する水溶性高分子フィルムからなるもので ある。

・さらに要すれば、該フィルムの少なくとも一方の表面に薬理活性成分の放出を調整しうる層を設けることにより、徐放性を高めたり、種類の異なる薬理活性成分の放出時間を制御したりすることができる。

(作用)

本発明の膜製剤は、基本的には栗理活性成分を含有する水溶性高分子フィルムからなる。

水溶性高分子を製剤において使用することは 従来公知であり、顆粒剤や錠剤のコーティング あるいはカブセル剤のカブセルなどとして広ぐ 用いられている。しかし、それ自体が薬理活性 成分を含有する基材となり、しかもフィルム状 のものは知られていない。

本発明の膜製剤によれば、フィルム状であるため患部を覆いかつ外界から保護できる。また、水溶性の高分子を用いているから唾液などによって薬理活性成分が溶出していき、フィルム自

なお、これらの薬理活性成分は単独でも、許容しうる限り2種以上併用してもよく、その量は許容範囲内で調節される。

本発明の胰製剤の基本型は、薬理活性成分を水溶性高分子に含有せしめてフィルム状にしたものである。用いる水溶性高分子は、毒性がないものであればよい。

本発明における「水溶性高分子」には、水に

溶解しうるものに限られず、水を吸収してゲル化や膨圏するものをも含む。したがって、水溶性高分子の溶解性を選択することによ高分子ローを選択する。水溶性高分子ローとができる。水溶性高分子ロースはヒドロキシブロピルメチルセルロース(HPC)、ヒドロキシブロピルメチルセルロース(HPNC)などの1種または2種以上があけい。特にHPC やHPNCなどは水と接すると粘着性となるため口腔内粘膜などへの貼付が容易である点で好ましい。

薬理活性成分含有水溶性高分子フィルムは、たとえば水溶性高分子の溶液に、薬理活性成分を混合し、フィルム化することによりえられる。溶媒としては水溶性高分子と、薬理活性成分の種類に応じて適宜選定すればよいが、たとえば水、エチルアルコール、アセトンなどの1種または2種以上が好ましく用いられる。水溶性高分子としてHPCを用いるばあいは水とイソプロパノールの混合溶媒が好ましい。フィルム化の方法

抗生物質のように異種のものとすれば治療効果 も向上する。もちろん、いずれとも異種のもの とすることもできる。

第1c図は薬理活性成分含有水溶性高分子フィルム (3a)、 (3b)の間に中間層 (4)を配置した実施態様である。中間層としては水不溶性のフィルムやポリピニルアセタールジエチルアミノアセテート (AEA)、ヒドロキシブロピルメチルセルロースフタレート (HPMCP)、アミノアルキルメタクリレートコポリマーE (オイドラギットーRS (オイドラギットーRS)、ヒドロキシブロピルメチルセルロースアセテートサクシオートはルメチルセルロースアセテートサクシオートはBPMCAS)などがあげられ、水溶性に放出する徐放性という効果がある。

第1d図は第1a図の実施態様の口腔内空間側に外被層(5)を設けた実施態様である。外被層(5)を水不溶あるには水難溶性のフィルムとするときは、薬理活性成分の口腔中への溶出を抑えるこ

としては、キャスティング法、圧延法、ローラー法などが採用される。

かくしてえられる本発明の膜製剤の基本型を 第1a図に示す。なお第1図および後述する第2 図共、本発明の膜製剤の実施態様の概略断面図 であり、紙面右側が口腔内粘膜側、紙面左側が 口腔内空間側である。

第1a図は水溶性高分子フィルム(1)中に1種または2種以上の薬理活性成分(2)が含有されている薬理活性成分含有水溶性高分子ファルム(3)の基本的実施態様である。

第1b図に示す実施態様は、薬理活性成分含有水溶性高分子フィルム(3a)、(3b)を2層構造としたものである。水溶性高分子フィルム(1a)、(1b)および薬理活性成分(2a)、(2b)はそれぞれ同種のものでも異種のものでもよい。たとえば同種の薬理活性成分とすることにより放出量を調節することができる。また、水溶性高分子が同種であっても薬理活性成分をたとえば消炎剤と

とができ、恵部へ集中させることができると共に持続性も向上する。外被層は第1b、1c図あるいはつぎの第1e図に示す実施態様にも設けるとができる。この外被層としては、たとえばHPMC、オイドラギット-RS、HPMCASなどを使用することができる。また、この実施態様は経皮吸収性の薬理活性成分を用いるときに特に優れた効果を奏する。

ても同様に設けることができる。

第1b~1e図に示す多層構造の 膜製剤の調製は、各層を構成するフィルムをそれぞれ形成したのち貼り合せてもよいし、第1層フィルム上にさらにキャスティングしてもよい。

薬理活性成分含有水溶性高分子フィルムの厚さは水溶性高分子の種類や薬理活性成分の含量、乾燥温度などによっても異なるが、通常0.20~0.30mm、好ましくは0.24~0.26mmである。また膜製剤全体としての厚さは使用時の異物感や薬理活性成分、フィルムの安定性を考慮して、通常0.3~0.5 mm、好ましくは0.34~0.40mm程度である。

本発明はさらに、薬理活性成分の放出を調整する調整層を薬理活性成分含有水溶性高分子フィルムの片面または両面に設けた膜製剤に関する。

かかる放出調整層を有する膜製剤の実施態様を第2a~2c図に基づいて説明するが、これらの実施態様のみに限られるものではない。

ることもできる。

たとえば、アズレン系消炎剤をHPC に含有させた膜製剤のばあい放出量にpH依存性はないが、 片面にAEA 層を設けるとpR1 での放出量が増加し、一方、HPMCP 層を設けたばあいはpH7 での放出量が増加する。AEA とHPMCP を混合したばあいはその混合比により、pH1 、pH5 、pH7 においてラグタイムをもつ徐放性となる。

その理由は、AEAが酸性側で、HPMCPがアルカリ側でそれぞれ溶解する性質を有し、これらの両高分子フィルムの相互作用によるものと推定される。

放出調整層は原料高分子溶液を直接、薬理活性成分含有水溶性高分子フィルムに塗布したり 別途キャスティング により 貼っている はいい のを HPC 溶液などにより 貼って もよい。また、pH依存性は層形成時 はいい でしょう でいく アールなどがあげられるが、これらのみ

第24図は栗理活性成分含有水溶性高分子フィルム(3)の口腔内粘膜側に放出調整層(7)を設けた 基本的な実施態様である。

放出調整層(7)の調整機能は、水分透過度や水への溶解速度の違いを利用した放出量の調整機能だけでなく、pHの変化に対応した放出量の調整などの機能がある。

かかる調整層は高分子物質から形成されており、前者の調整機能については分子量の調節、 観水性基の種類や量の調整、層厚の調節などで その水透過度などを調整することにより達成で きる。後者のpHによる放出量の調整機能は調整 層の溶解性のpH依存性によるものと推定される。

水透過度の調整用には、たとえば、前記水溶 性高分子のほか、ゼラチン、グアーガムなどを 用いることができる。

pH依存性の調整層としては、たとえばAEA、 HPMCP、オイドラギット-E、メタクリル酸コポリマ-L(オイドラギット-L)などがあげられ、 それらの2種以上を混合してpH応答性を調節す

に限定されるものではない。

放出調整層の厚さは通常0.10~0.20mm、好ましくは0.15~0.20mmである。

第2b図は放出調整層(7)の上に粘着層(6)を設けた実施態様であり、第2c図は薬理活性成分含有水溶性高分子フィルム(3)の両側に同じかまたは異なる放出調整層(7a)、(7b)を設け、粘膜側にさらに粘着層(6)を設けた実施態様である。口腔内空間側の調整層(7a)は第1d図に示す外被層としてもよい。第1c図に示す中間層として用いてもよい。

以上に本発明の膜製剤の好ましい実施態様を説明したが、本発明はそれら以外の態様をも含むものである。

つぎに実施例をあげて本発明の膜製剤を説明 するが、本発明はかかる実施例のみに限定され るものではない。

実施例1

水/イソプロパノールの1:1 (重量比)の混

合溶媒にHPC を加えて充分混合し、 5 % HPC 溶 被とし、この裕被10にアズレン〔化学名:グ アイアズレン-3- スルホン酸ナトリウム〕2.58 を溶解した。えられたアズレン溶解 HPC 溶液 40 II を直径8caのテトラフルオロエチレン製の容 器に流し込み、室温にして乾燥させ、厚さ0.25 mpのアズレン含有 HPC フィルム (膜製剤Aとい う)を作製した。

実施例2

AEA をエタノールに溶解させ、5%溶液を調 製した。この溶液40%を実施例1と同様にして キャスティング成形して膜厚 0.12mm の AEA フィ ルムとした。このAEA フィルムを、5%HPC 溶 波より実施例1と同様にして作製したアズレン 含有 HPC フィルムの片面に接着し、多層膜製剤 (膜製剤 Bという)を作製した。

実施例3

HPMCP をアセトンに溶解させ、5%溶液とし た。この溶液4011を実施例1と同様にしてキャ スティング成形して膜厚0.12mmのHPMCP フィル

実施例 1~4 でそれぞれえられた膜製剤 A~ 4 図面の簡単な説明 Fを1cm角に切断してえた試験片を両面テープ で溶出試験装置の壁面に貼り付け、液温37℃、 パドル回転速度100rpm、pH7.0 でアズレンの放 出量を経時的に観察した。なお、膜製剤B~D· は放出側と装置の壁面とを両面テープで貼り合 わせた。

結果を第3図(膜製剤A)および第4図(膜 製剤B~F)に示す。

試験例2

クラーク・ラブス緩衝液のpHを1.0 および 5.0 に変えて、試験例1と同様にしてアズレン の放出量を経時的に観察した。

結果を第5図 (pH1.0)および第6図 (pH5.0) に示す。

[発明の効果]

本発明の展製剤によるときは、口腔内の患部 に直接薬理活性成分を送り込むことができるほ か、その放出量を調製することができる。さら に患部の保護も行なうことができる。

ムとした。このHPMCP フィルムを、実施例2と 同様にしてアズレン含有HPCフィルムに接着し、 多層膜製剤(膜製剤Cという)を作製した。 実施例4

実施例2で調製したAEA、溶液と実施例3で調 製した HPMCP 溶液とを 2:1 、 1:1 および 1:2 (いずれも重量比)で混合した混合溶液を調製 し、実施例1と同様にしてキャスティング成形 してそれぞれ膜厚O.12mmのAEN-HPMCP混合フィ ルムを作製した。この各混合フィルムを実施例 2と同様にしてアズレン含有 HPC フィルムに接 着し、多層膜製剤を作製した。なお、 AEA/ HPMCP の混合比が2:1 のものを膜製剤D、1:1 のものを膜製剤 E、および1:2 のものを膜製剤 F という。

試験例1

パドル型撹拌機を備えた10のピーカーにク ラーク・ラブス (Clark Lubs) 級衝液500 Wを 入れた溶出試験装置を用いてアズレン放出試験 を行なった。

第1a~1e 図および第2a~2c図はそれぞれ 本発明の膜製剤の実施態様の概略断面図、第3 図および第4図は試験例1におけるアズレン放 出量の経時変化を示すグラフ、第5図および第 6 図は試験例2 におけるアズレン放出量の経時 変化を示すグラフである。

(図面の主要符号)

[1]:水溶性高分子フィルム

(2): 薬理活性成分

(3): 薬理活性成分含有水溶性高分子フィ

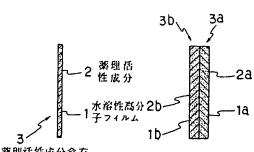
ルム

(7): 放出調整層

東亜医薬品工業株式会社 特許出願入 ほか2名 代理人弁理士 朝日奈宗太

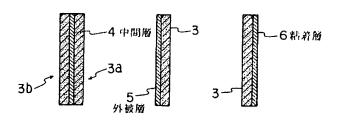
オ1a 図

オ1b 図

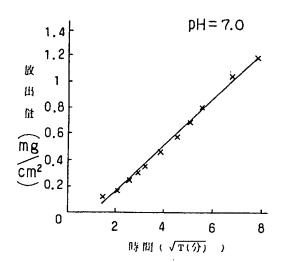


薬型活性成分含有 水溶性高分子フィルム

才1c図 才1d図 才1e図

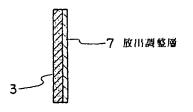


オ 3 図

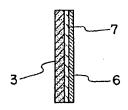


×:膜製剂A

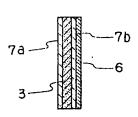




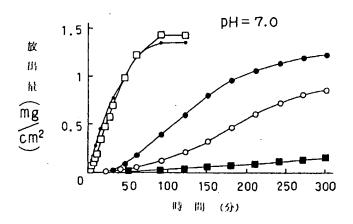
オ 2b 図



オ 2c 図



才 4 図



□: 膜製剤 B

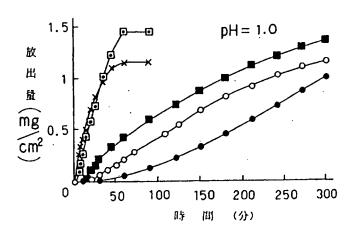
• : 膜製剤 c

■:膜製剂 D

O: 膜製剂 E

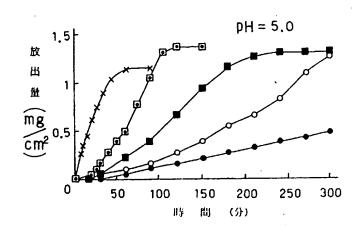
●: 膜製剤 P

才 5 図



- x:膜製剤A
- D: 膜製剤 B
- •: 膜製剤 C
- ■: 膜製剤 D
- o: 膜製剤 E
- ●: 膜製剤 P

オ 6 図



- x:膜製剂 A
- 口: 膜製剤 B
- •: 膜製剤 c
- ■: 膜製剤 D
- o: 膜製剤 E
- ●: 膜製剂 F